



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava
Certifikačný orgán na certifikáciu výrobkov



Reg. No. 004/P-016

Zákazka č.: 90240020

Výtlačok č. 1

SPRÁVA O CERTIFIKÁCI VÝROBKU č. 00005/TSUS/T/2024

Výrobok: Náterové látky Bronya, typy: Bronya Classic
Bronya Facade
Bronya Antikor

Výrobca: BHT Bio Technology, SE
IČO: 02894190
Mikuláše z Husi 382/12, Nusle
140 00 Praha 4
Česká republika

Miesto výroby: BHT Bio Technology, SE
Petra Bezruč 3090
272 01 Kladno
Česká republika

Vhodnosť výrobku na zamýšľané použitie

Bronya Classic a Bronya Facade sú ochranné a dekoračné náterové látky s obsahom keramických dutých mikroguličiek na použitie v interiéri aj exteriéri.

Používajú sa na nátery:

- starých i nových minerálnych podkladov ako sú sadrové omietky, vápenné omietky, vápenno cementové a cementové omietky, sadrokartón, cementové vláknité dosky,
- fasád, stien a stropov, renováciu starších fasád;
- pamiatkových objektov;
- architektonických prvkov (napr. ríms, obrúb, stĺpov, hlavíc, ostenia)

Môžu sa tiež použiť na nátery kovových povrchov s aplikovaným základným náterom.

Bronya Antikor je ochranná antikorózna náterová látka s obsahom keramických dutých mikroguličiek na použitie v interiéri aj exteriéri.

Používa sa ako antikorózný základný, medzivrstvový aj vrchný náter v náterových systémoch na ochranu oceľových povrchov (s výnimkou konštrukčných častí), technologických zariadení, rozvodov a potrubí, ktoré môžu byť vystavené teplotnému zaťaženiu do 150 °C. Aplikuje sa na povrch očistený otryskaním na stupeň čistoty Sa 2 ½ alebo ručne očistený povrch na stupeň čistoty St3.

Na certifikáciu uvedených výrobkov sa zaevidovala žiadosť pod číslom: CNR/24/0004/90, zákazka riešiteľskej pobočky č. 90. Vlastnosti a príslušné deklarované kritéria podľa ktorých sa preukazuje zhoda výrobku a ich splnenie sa uvádzajú v nasledovnom prehľade.

Výsledky skúšok sa uvádzajú v Protokoloch o skúške č. 90-24-0076 zo dňa 23. 01. 2024, č. 90-24-0229 zo dňa 11.04.2024, č. 90-24-0230 zo dňa 11.04.2024 a č. 90-23-0496 zo dňa 11.12.2023 vydané TSUS, n. o., skúšobné laboratórium Bratislava, skúšobné pracovisko Tatranská Štrba.

Orgán technického posudzovania (TAB)
Autorizovaná osoba TP04
Notifikovaná osoba 1301
Autorizovaná osoba SK04



Úsek posudzovania zhody
Studená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Bratislava
Studená 3, 821 04 Bratislava
Pobočka Nové Mesto n/Váhom
Trenčianska 1875/12, 915 05 Nové Mesto n/Váhom
Pobočka Nitra
Braneckého 2, 949 01 Nitra
Pobočka Zvolen
Jesenského 15, 960 01 Zvolen

Pobočka Žilina
A. Rudnaya 90, 010 01 Žilina
Pobočka Košice
Krmánova 5, 040 01 Košice
Pobočka Prešov
Budovateľská 53, 080 01 Prešov
Pobočka Tatranská Štrba
Bellova 72/24, 059 41 Štrba-Tatranská Štrba

Tabuľka 1 Náterová látka Bronya Classic

Vlastnosť	Kritérium a predpis pre určenie zhody	Zistená porovnávacia hodnota	Vyhodnotenie
Príľnavosť k podkladu (N/mm ²)	min. 0,25 STN 73 2577	0,8	vyhovuje
Mrazuvzdornosť - príľnavosť k podkladu po 15 zmrazovacích cykloch (N/mm ²)	min. 0,25 STN 73 2579	0,8 0,8 *)	vyhovuje
Vodotesnosť (podklad betón) (l.m ⁻² za 30 min)	≤ 2 STN 73 2578	0,00	vyhovuje
Oderuvzdornosť (min)	min. 20 STN 73 2582	> 20	vyhovuje
Priepustnosť vody v kvapalnej fáze (kg/(m ² .h ^{0,5}))	Trieda W ₃ ≤ 0,1 STN EN 1062-1	0,074	vyhovuje
Rýchlosť prepúšťania vodnej pary - ekvivalentná difúzna hrúbka (m)	Trieda V ₃ >1,4 STN EN 1062-1	2,67	vyhovuje
Priepustnosť CO ₂ - ekvivalentná difúzna hrúbka CO ₂ (m)	Trieda C ₁ > 50 STN EN 1062-1	67,32	vyhovuje
Zdravotná neškodnosť	Nariadenie EP a Rady (ES) č. 1907/2006 v znení neskorších predpisov	Existencia karty bezpečnostných údajov	vyhovuje

Poznámka: *) Skúška mrazuvzdornosti bola vykonaná podľa normy STN 73 2579 aj STN EN 13687-3.

Tabuľka 2 Náterová látka Bronya Antikor

Vlastnosť	Kritérium a predpis pre určenie zhody	Zistená porovnávacia hodnota	Vyhodnotenie
Príľnavosť k podkladu – oceľ (MPa)	min. 1,0 Technický list	1,9	vyhovuje
Odolnosť proti korózii 1. Skúška v kondenzačnej komore (podklad: oceľ - doba trvania 120h) - stupeň pľuzgierovania (stupeň) - stupeň prehrdzavenia (stupeň) - stupeň praskania (stupeň) - stupeň odlupovania (stupeň) - príľnavosť (MPa) 2. Skúška v neutrálnej soľnej hmle (podklad: oceľ - doba trvania 240 h) - stupeň pľuzgierovania (stupeň) - stupeň prehrdzavenia (stupeň) - stupeň praskania (stupeň) - stupeň odlupovania (stupeň) - príľnavosť (MPa)	stupeň koróznej agresivity C2 - životnosť vysoká, C3 – životnosť stredná 0 (S0) Ri 0 0 (S0) 0 (S0) min. 0,5 0 (S0) Ri 0 0 (S0) 0 (S0) min. 0,5 Technický list	stupeň koróznej agresivity C2 - životnosť vysoká, C3 – životnosť stredná 0 (S0) Ri 0 0 (S0) 0 (S0) 0,6 0 (S0) Ri 0 0 (S0) 0 (S0) 1,6	vyhovuje vyhovuje vyhovuje vyhovuje vyhovuje vyhovuje vyhovuje vyhovuje vyhovuje
Teplotná odolnosť	odolný teplotám do 150 °C (suché teplo) - vzhľad po skúške: bez pľuzgierovania, bez praskania, bez odlupovania - príľnavosť po skúške: min. 1 MPa Technický list	odolný teplotám do 150 °C (suché teplo) - vzhľad po skúške: bez pľuzgierovania, bez praskania, bez odlupovania - príľnavosť po skúške skúške: 8,8 MPa	vyhovuje vyhovuje
Zdravotná neškodnosť	Nariadenie EP a Rady (ES) č. 1907/2006 v znení neskorších predpisov	Existencia karty bezpečnostných údajov	vyhovuje

Tabuľka 3 Náterový systém Bronya Antikor + Bronya Facade

Vlastnosť	Kritérium a predpis pre určenie zhody	Zistená porovnávacía hodnota	Vyhodnotenie
Príľnavosť k podkladu – oceľ (MPa)	min. 1,0 Technický list	2,4	vyhovuje
Odolnosť proti korózii	stupeň koróznej agresivity C2 - životnosť vysoká, C3 – životnosť stredná	stupeň koróznej agresivity C2 - životnosť vysoká, C3 – životnosť stredná	
1. Skúška v kondenzačnej komore (podklad: oceľ - doba trvania 120h)			
- stupeň pľuzgierovania (stupeň)	0 (S0)	0 (S0)	vyhovuje
- stupeň prehrdzavenia (stupeň)	Ri 0	Ri 0	vyhovuje
- stupeň praskania (stupeň)	0 (S0)	0 (S0)	vyhovuje
- stupeň odlupovania (stupeň)	0 (S0)	0 (S0)	vyhovuje
- príľnavosť (MPa)	min. 0,5	0,7	vyhovuje
2. Skúška v neutrálnej soľnej hmle (podklad: oceľ - doba trvania 240 h)			
- stupeň pľuzgierovania (stupeň)	0 (S0)	0 (S0)	vyhovuje
- stupeň prehrdzavenia (stupeň)	Ri 0	Ri 0	vyhovuje
- stupeň praskania (stupeň)	0 (S0)	0 (S0)	vyhovuje
- stupeň odlupovania (stupeň)	0 (S0)	0 (S0)	vyhovuje
- príľnavosť (MPa)	min. 0,5 Technický list	2,6	vyhovuje

Výrobca má zavedený systém riadenia výroby. U výrobcu vykonal inšpekciu systému riadenia výroby Technický skúšobný ústav Piešťany a.s., Inšpekčný orgán, kancelár Brno, Česká republika. Výrobca predložil Inšpekčné certifikáty č. 104/002/2024, č. 104/004/2024, č. 104/006/2024 zo dňa 05.03.2024 vydané na jednotlivé výrobky. Zavedený systém riadenia výroby vyhovuje Technickým listom.

Inšpekčné certifikáty sú archivované v TSÚS n.o., pobočka Tatranská Štrba.

Zoznam technických špecifikácií:

STN 73 2577: 1981	Skúška prídržnosti povrchovej úpravy stavebných konštrukcií k podkladu
STN 73 2578: 1981	Skúška vodotesnosti povrchovej úpravy stavebných konštrukcií
STN 73 2579: 1981	Skúška mrazuvzdornosti povrchovej úpravy stavebných konštrukcií
STN 73 2582: 1983	Skúška oderuvzdornosti povrchovej úpravy stavebných konštrukcií
STN EN 1062-1: 2005	Náterové látky. Náterové látky a náterové systémy na vonkajšie murivo a betón. Časť 1: Klasifikácia

Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registrácii, hodnotení, autorizácii a obmedzovaní chemických látok (REACH) a o zriadení Európskej chemickej agentúry v znení neskorších predpisov
Technický list Bronya Classic, vydal BHT Bio Technology, SE, Praha, Česká republika, dátum vydania 05.03.2023

Technický list Bronya Facade, vydal BHT Bio Technology, SE, Praha, Česká republika, dátum vydania 05.03.2023

Technický list Bronya Antikor, vydal BHT Bio Technology, SE, Praha, Česká republika, dátum vydania 05.03.2023

Bezpečnostní list Nátery rady Bronya, vydal BHT Bio Technology, SE, Praha, Česká republika, dátum vydania 05.07.2023

Záver

Pri certifikácii predmetného výrobku sa preukázala zhoda s deklarovými kritériami a kritériami príslušných predpisov a noriem.

Na základe výsledkov certifikácie výrobku navrhujeme vydať certifikát výrobku.

Žiadateľ umožní výkon priebežných inšpekcií a odber vzoriek na kontrolné skúšky v intervale 1 krát za 12 mesiacov, počnúc dátumom vydania certifikátu.

Dátum vydania: 22.04.2024
Dátum platnosti: bez obmedzenia



Vypracoval: Ing. Erika Halčinová

.....
Halčinová

Schválil
náместníčka pre certifikáciu: Ing. Daša Kozáková

.....
Kozáková

Rozdeľovník

Výtlačok číslo	Uloženie výtlačku, adresát určenia
1	Výrobca/žiadateľ
2	TSUS – archív ÚPZ
3	TSUS – archív pobočky

Zoznam príloh

- Príloha č. 1 Protokol o skúške č. 90-24-0076. Vydal Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Skúšobné laboratórium akreditované SNAS Reg. No. 004/S-045, Skúšobné pracovisko Tatranská Štrba, dátum vydania 23. 01. 2024.
- Príloha č. 2 Protokol o skúške č. 90-24-0229. Vydal Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Skúšobné laboratórium akreditované SNAS Reg. No. 004/S-045, Skúšobné pracovisko Tatranská Štrba, dátum vydania 11.04.2024
- Príloha č. 3 Protokol o skúške č. 90-24-0230. Vydal Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Skúšobné laboratórium akreditované SNAS Reg. No. 004/S-045, Skúšobné pracovisko Tatranská Štrba, dátum vydania 11.04.2024
- Príloha č. 4 Protokol o skúške č. 90-23-0496. Vydal Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Skúšobné laboratórium akreditované SNAS Reg. No. 004/S-045, Skúšobné pracovisko Tatranská Štrba, dátum vydania 11.12.2023

Upozornenie

Reprodukovanie alebo použitie správy o certifikácii výrobku na účely publikácie akéhokoľvek druhu, inzercie a pod. je možné iba vcelku, inak na základe predchádzajúceho písomného súhlasu certifikačného orgánu.